

T153 TRAPÉZLEMEZ

Szállítási, tárolási és szerelési útmutató – szöveges, képek nélküli változat

Ez a dokumentum a korábbi útmutató tartalmát megtartva, teljesen szöveges formában készült. A korábban ábrákon megjelenített információkat is szövegesen írja le, hogy a dokumentum minden eleme jól olvasható és szerkeszthető maradjon.

T153 alkalmazási terület

A T153 trapézlemez mindkét oldalán horganyzott és poliészter védőbevonattal ellátott acéllemezről készül. Kis lejtésű tetőknél és köztes mennyezeteknél használatos. Ideális és gazdaságos megoldás raktárak, kereskedelmi központok, gyártócsarnokok, gazdasági épületek, silók, istállók, sportközpontok és sportcsarnokok építésére vagy felújítására.

Fő műszaki adatok

Profilmagasság	153 mm	Hasznos szélesség	840 mm
Teljes szélesség	864 mm	Névleges vastagság	0,75–1,25 mm
Standard hossz	2–15 m	Acél típus	S320 GD
Cinkbevonat	100 g/m²	Készletszín	RAL 9002

1. KIRAKODÁS ÉS CSOMAGOLÁS

Ábra helyett szöveges magyarázat – KERÜLENDŐ: a trapézlemez tábla egy ponton történő megfogása vagy nem megfelelően alátámasztott emelése kerülendő. Az ilyen emelés a lemez eldeformálódását és sérülését okozhatja.

Ábra helyett szöveges magyarázat – HELYES: a trapézlemez táblák kirakodásához és mozgatásához traverzzel felszerelt darut vagy rakodódarut kell használni. A tábla teljes hosszában legyen megfelelően megtámasztva.

T153 csomagolás

A trapézlemezeket általában raklapokra helyezik, stretch fóliával körbetekerik és szíjakkal összekötik. Kivételt képeznek a T-135, T-153 és T-160 profilok, amelyek saját geometriai tulajdonságaik miatt eltérő csomagolási módot igényelnek.

Tárolási magasság

A csomagok egymásra helyezése további védelem nélkül **legfeljebb három szintig** ajánlott.

2. TÁROLÁS ÉS KÉZI MOZGATÁS

Csomagolási irány

Normál esetben a lemeztáblák a csomagokban tető verziójú trapézlemezek esetében dekorációs/szerves bevonatukkal **felé** vannak elhelyezve, homlokzati verziójú trapézlemezek esetében pedig bevonattal **lefelé**. Kivételt jelentenek a T-135, T-153 és T-160 profilok, ahol az előírt speciális csomagolási mód ettől eltérő lemez-elhelyezést eredményezhet.

Tárolási idő

- A lemezeket gyári csomagolásban a gyártási dátumtól számított 3 hétnél tovább nem szabad tárolni.
- A 3 hét letelte után fel kell bontani a csomagolást, el kell távolítani a védőfóliát, és vékony elválasztókat kell a lemeztáblák közé helyezni.
- A teljes tárolási idő a gyártási dátumtól számított 5 hónapot nem haladhatja meg.

Védőkesztyű kötelező

A lemeztáblák éles éllel rendelkeznek. A vágási sérülések vagy egyéb kézsérülések elkerülése érdekében a lemezeket **védőkesztyűben** kell mozgatni.

Kézi mozgatás

Az egyes lemeztáblák mozgatásához megfelelő számú személyzet szükséges. Általános ajánlásként egy folyóméter lemez mozgatásához **oldalanként 1 ember** javasolt.

Ne csúsztassa egymáson!

A egyes lemeztáblák mozgatásánál kerülni kell a táblák egymással való érintkezését. A táblákat nem szabad egymáson csúsztatni, hanem függőleges irányban kell megemelni és elmozdítani.

Fontos megjegyzés

A gyártó nem vállal felelősséget az egyes rendelkezések között fellépő, a szabványos tűréshatáron belüli színárnyalat-, bevonatmegjelenés- vagy méreteltérésekért.

3. SZERELÉS KÖZBENI BIZTONSÁG ÉS MEGMUNKÁLÁS

Szélveszély a tetőn

A lemeztáblák nagy felületük mellett viszonylag kis súllyal rendelkeznek. Magasban dolgozva nem szabad egyesével szabadon hagyni a le nem rögzített lemeztáblát. A tető magasságában a szél jóval erősebb és gyakoribb lehet, mint a földön, ezért a szél a le nem rögzített táblákat felkaphatja és leesést okozhat. Ez veszélyt jelent az alsóbb szinten tartózkodó személyekre és eszközökre is.

Védőfólia

A lemez opcionálisan védőfóliával készülhet. Ezt a védőfóliát a szerelés megkezdése előtt **feltétlenül el kell távolítani**. A fólia rajtahagyása a felület károsodásához vagy a későbbi eltávolítás nehézségéhez vezethet.

Lemezvágás és bevonatvédelem

- **TILOS:** hőhatást okozó vágóeszközök, például sarokcsiszoló használata. Az ilyen szerszámok a szerves és horganyzott bevonat sérülését okozhatják, ami a korróziós folyamat elindulásához vezethet.
- **Ajánlott:** vibrációs kés, illetve kisebb felület esetén fémvágó olló használata.
- A forró fémreszelékek a lemez felületére olvadva felgyorsíthatják a korróziós károsodást, ezért ezeket kerülni kell.

Bevonatsérülés javítása

Ha a bevonat szállítás, szerelés vagy megmunkálás közben megsérül, a felületet por- és zsírmentesítés után pontosan a sérülés helyén javítólakkal kell kezelni. A javításnál ügyelni kell arra, hogy csak a sérült felület kapjon bevonatot.

Mozgatási és szerelési alapelvek összefoglalása

- A lemeztáblákat mindig körültekintően, megfelelő számú emberrel mozgassák.
- Kerülni kell a lemezfelületek összedörzsölését és csúsztatását.
- A táblákat tárolásnál és mozgatásnál is úgy kell elhelyezni, hogy ne sérüljön a bevonat.
- A szerelés megkezdése előtt minden védőfóliát el kell távolítani.
- A tetőn végzett munka során külön figyelmet kell fordítani a szélterhelésre és a leesésveszélyre.

4. T153 MŰSZAKI ÖSSZEFOGLALÓ

Gyártási jellemzők

- A T153 trapézlemez az építmény követelményeitől függően 0,75–1,25 mm névleges vastagságban gyártják.
- A modulok standard hossza 2–15 méter.
- A standardtól eltérő hosszúságú modulok előzetes műszaki egyeztetés alapján rendelhetők.
- Készleten rendelkezésre álló szín: RAL 9002.
- Más színek kérésre elérhetők.

Műszaki adatok – névleges vastagságok

Névleges vastagság (mm)	Cinkbevonat (g/m ²)	Szakadással szembeni ellenállás	Áramlási határérték	Súly	Acél típus
0,75	100	390	320	10,65	S320 GD
0,88	100	390	320	12,50	S320 GD
1,00	100	390	320	14,20	S320 GD
1,25	100	390	320	17,70	S320 GD

Záró megjegyzés

Ez a szöveges változat a korábbi, ábrákkal kiegészített T153 útmutató teljes lényegét megtartja, de minden információt képek nélkül, egyértelműen olvasható formában közöl.